

KLT-E6K-IMX214 V7.0 NLH

13MP Sony IMX214 MIPI-Schnittstelle M12 Kameramodul mit festem Fokus, ohne Objektiv und Halter



Vorderansicht



Rückansicht

Spezifikationen

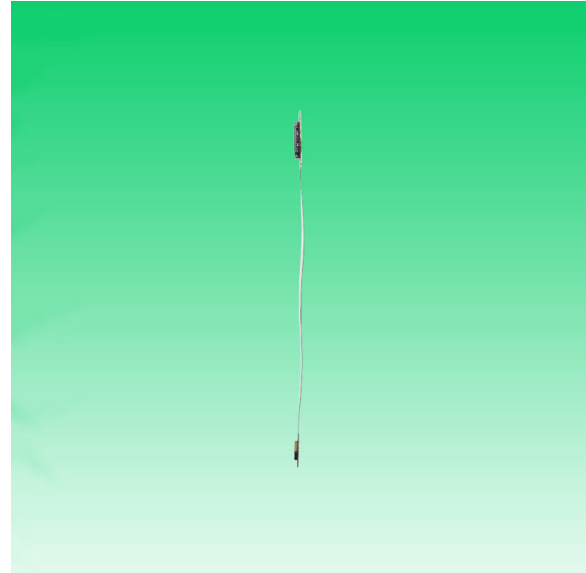
| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Kameramodul Nr. | KLT-E6K-IMX214 V7.0 NLH |
| Auflösung | 13MP |
| Bildsensor | IMX214 |
| Sensorart | 1/3.06" |
| Pixel Größe | 1.12 um x 1.12 um |
| Pixel | 4224 x 3136 |
| Modulgröße | 88.00 x 22.00 mm |
| Modultyp | Fester Fokus |
| Schnittstelle | MIPI |
| Autofokus-VCM-Treiber-IC | Keiner |
| Objektivtyp | Keine Linse und kein Halter |
| Betriebstemperatur | -20°C to +70°C |
| Gegenstecker | DF30FC-30DS-0.4V |

**KLT-E6K-IMX214 V7.0 NLH**

**13MP Sony IMX214 MIPI-Schnittstelle M12 Kameramodul mit festem Fokus,
ohne Objektiv und Halter**



Ansicht von oben



Seitenansicht



Untersicht

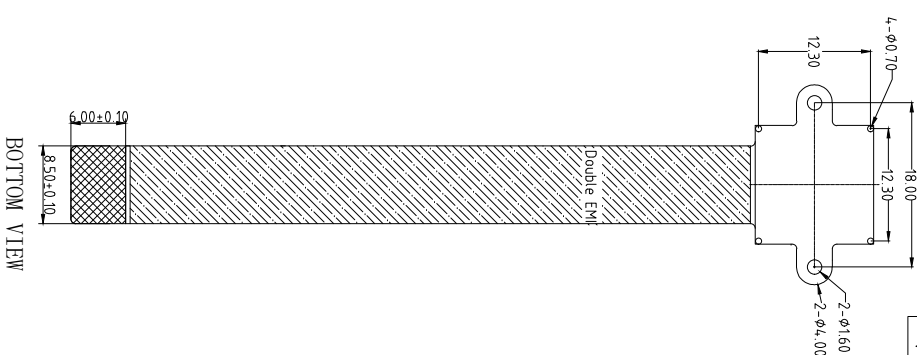
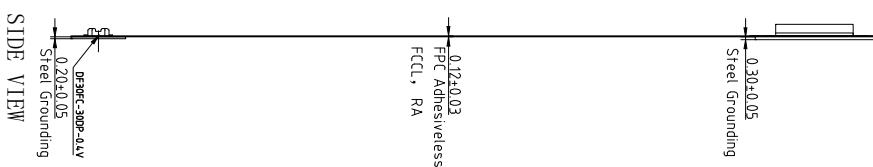
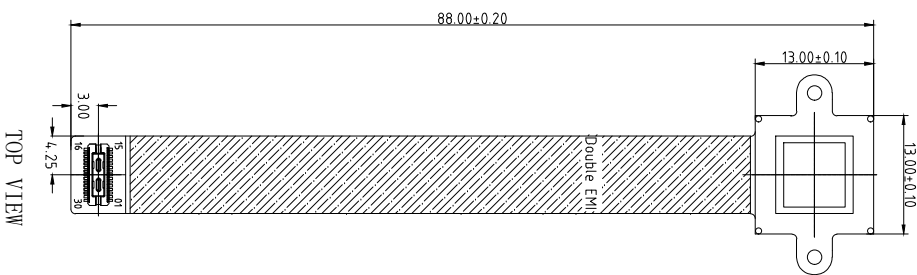


Gegenstecker

ROHS

PIN SIGNAL

| | |
|----|------------|
| 1 | SID |
| 2 | NC |
| 3 | DVDD 1.0V |
| 4 | DOVDD 1.8V |
| 5 | NC |
| 6 | AGND |
| 7 | AVDD 2.8V |
| 8 | DGND |
| 9 | SDA |
| 10 | SCL |
| 11 | NC |
| 12 | PWDN |
| 13 | GND |
| 14 | MCLK |
| 15 | GND |
| 16 | MDP3 |
| 17 | MDN3 |
| 18 | GND |
| 19 | MDP2 |
| 20 | MDN2 |
| 21 | GND |
| 22 | MDP1 |
| 23 | MDN1 |
| 24 | GND |
| 25 | MCP |
| 26 | MCN |
| 27 | GND |
| 28 | MDP0 |
| 29 | MDN0 |
| 30 | GND |



| Version | Information | Date |
|---------|---|------------|
| V1.0 | First Version | 3-16-2017 |
| V2.0 | Change lens and holder | 10-26-2017 |
| V3.0 | Remove lens and holder/Change capture direction | 3-16-2021 |
| V4.0 | Add PIN SID | 5-18-2021 |
| V7.0 | Change fpc length and connector position | 3-9-2022 |

Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By

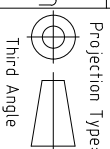
Kevin

Model Name:

KLT-E6K-IMX214 V7.0 NLH

Checked By

Aouly Yan



Unit: mm

Scale: 1:1

Sheet: 1 of 1

Version: 1/0

NOTE:
1.Sensor I2C slave address:0x20 If SID=0,
or 0x34, If SID=1

[Product Brief]

Ver.1.0

IMX214

Diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) 13M Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

Description

IMX214 is a diagonal 5.867mm(Type 1/3.06) 13M pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Exmor RS™ technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. By introducing spacially varying exposure technology, high dynamic range still pictures and movies are achievable. It equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.7 V, digital 1.0V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption. IMX214 is designed for use in cellular phones or tablet devices*.

Functions and Features

- ◆ Back illuminated and stacked CMOS image sensor Exmor RS
- ◆ Single Frame High Dynamic Range (HDR) with equivalent full pixels.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @30fps (Normal / HDR).4K2K @30fps (Normal / HDR)1080p @60fps (Normal / HDR)
- ◆ Output video format of RAW10/8, COMP8/6
- ◆ Pixel binning readout and H/V sub sampling function
- ◆ Advanced Noise Reduction (Chroma noise reduction and luminance noise reduction)
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ CSI 2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 1.2Gbps/lane, DPHY spec. ver. 1.1 compliant)
- ◆ 2wire serial communication
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Advanced Noise Reduction.
- ◆ Dynamic Defect Pixel Correction.
- ◆ Zero shutter lag.
- ◆ Power on reset function
- ◆ Dual sensor synchronization operation.
- ◆ 8K bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built in temperature sensor

NOTE)

1. When using this product for another application, Sony does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than cellular phone and Tablet PCs. Consult your Sony sales representative if you have any questions.

Device Structure

| | |
|------------------------------|--|
| ◆ CMOS image sensor | |
| ◆ Image size | : Diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) |
| ◆ Total number of pixels | : 4224 (H) × 3200(V) approx. 13.51M pixels |
| ◆ Number of effective pixels | : 4224 (H) × 3136 (V) approx. 13.25 M pixels |
| ◆ Number of active pixels | : 4208 (H) × 3120 (V) approx. 13.13 M pixels |
| ◆ Chip size | : 6.100mm (H) × 4.524mm (V) |
| ◆ Unit cell size | : 1.12 μm (H) × 1.12 μm (V) |
| ◆ Substrate material | : Silicon |

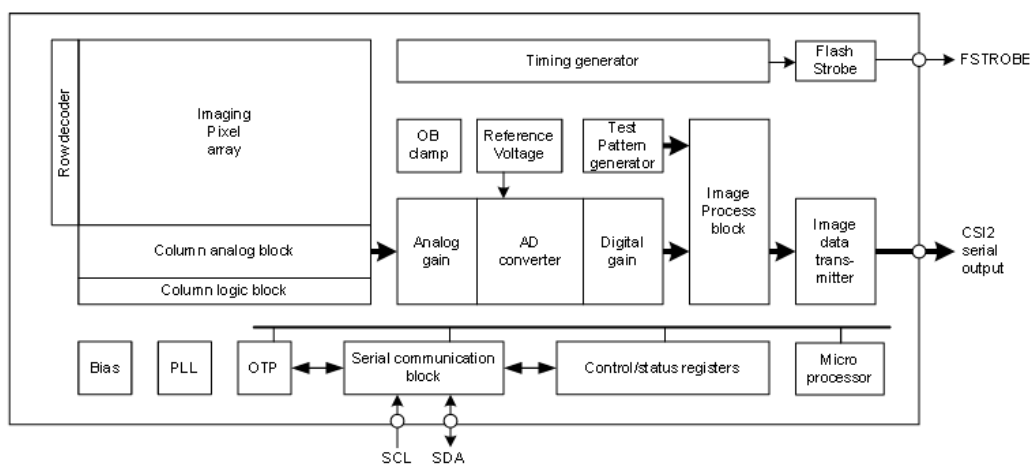
Functional Description

System Outline

IMX214 is a CMOS active pixel type image sensor which adopts the Exmor RS™ technology to achieve high sensitivity, low noise and high speed image capturing. It is embedded with backside illuminated imaging pixel, low noise analog amplifier, column parallel A/D converters which enables high speed capturing, digital amplifier, image binning circuit, timing control circuit for imaging size and frame rate, CSI2 image data high speed serial interface, PLL oscillator, and serial communication interface to control these functions.

Several additional image processing functions and peripheral circuits are also included for easy system optimization by the users. A one time programmable memory is embedded in the chip for storing the user data. It has 8 K-bit for users, 10 K-bit as a whole.

Block Diagram



Exmor RS

* Exmor RS is a trademark of Sony Corporation. The Exmor RS is a Sony's CMOS image sensor with high-resolution, high-performance and compact size by replacing a supporting substrate in Exmor R™ which changed fundamental structure of Exmor™ pixel adopted column parallel A/D converter to back-illuminated type, with layered chips formed signal processing circuits.

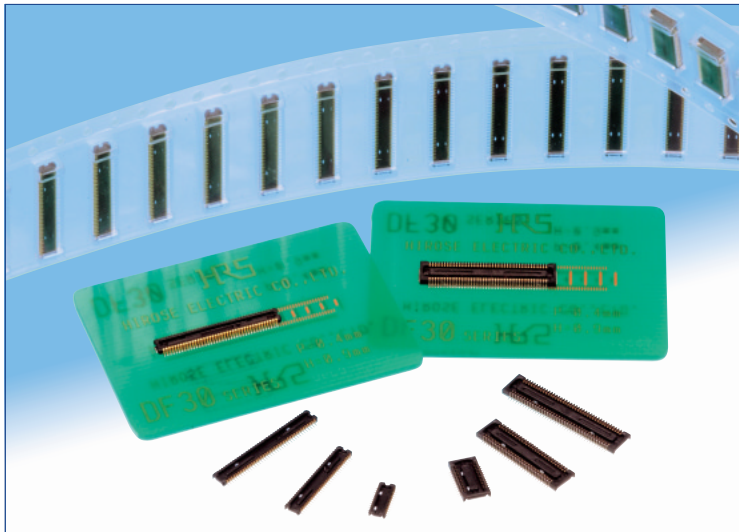
Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.

This information does not convey any license by any implication or otherwise under any patents or other right.

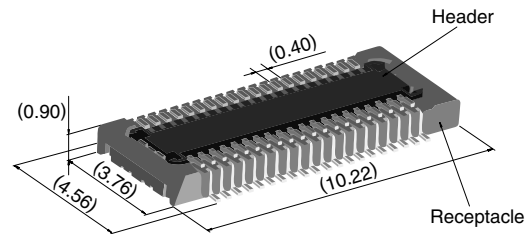
Application circuits shown, if any, are typical examples illustrating the operation of the devices. Sony cannot assume responsibility for any problems arising out of the use of these circuits.

0.4 mm Pitch, 0.9 mm Height, Board-to-Board / Board-to-FPC Connectors

DF30 Series



Extremely small size



40 positions shown

Overview

Continuous miniaturization and increased component density on PCB created demand for extremely low profile connectors. This series is addition of a new extremely low profile connectors to Hirose's wide range of high reliability board-to-board/board-to-FPC connection solutions.

Features

1. Contact reliability

Concentration of the contact's normal forces at the single point assures good contact wipe and electrical reliability, while confirming the fully mated condition with a definite tactile click.

2. Self alignment

Recognizing the difficulties of mating extremely small connectors in limited spaces the connectors will self align in horizontal axis within 0.3 mm.

3. Automatic board placement

Packaged on tape-and-reel the plug and headers have sufficiently large flat areas to allow pick-up with vacuum nozzles of automatic placement equipment.

4. Variety of contact positions and styles

Available in standard contact positions of: 20, 22, 24, 30, 34, 40, 50, 60, 70 and 80 with and without metal fittings. Addition of metal fittings does not affect external dimensions of the connectors.

Smaller contact positions are also available.

5. Support for continuity test connector

Connectors which have increased insertion and removal durability are available for continuity tests. Contact your Hirose sales representative for details.

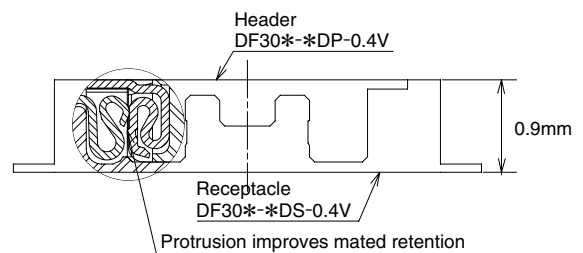
Applications

Cellular phones, PDA's, mobile computers, digital cameras, digital video cameras, and other devices demanding high reliability connections in extremely limited spaces.

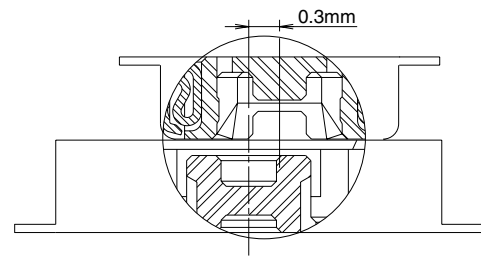
Low profile

Increased mated retention

High contact reliability



Self alignment



Product Specifications

| | | | |
|--------|----------------------|---|--|
| Rating | Rated current 0.3A | Operating temperature range : -35°C to 85°C (Note 1) | Storage temperature range -10°C to 60°C (Note 2) |
| | Rated voltage 30V AC | Operating humidity range : Relative humidity 20% to 80% | Storage humidity range Relative humidity 40% to 70% (Note 2) |

| Item | Specification | Conditions |
|---|--|--|
| 1. Insulation resistance | 50 MΩ min. | 100V DC |
| 2. Withstanding voltage | No flashover or insulation breakdown. | 100V AC / one minute |
| 3. Contact resistance | 100 mΩ max. | 100 mA |
| 4. Vibration | No electrical discontinuity of 1 μs or more | Frequency: 10 to 55 Hz, single amplitude of 0.75mm, 2 hours, 3 axis |
| 5. Humidity | Contact resistance: 100 mΩ max. Insulation resistance: 25 MΩ min. | 96 hours at temperature of 40°C±2°C and RH of 90% to 95% |
| 6. Temperature cycle | Contact resistance: 100 mΩ max. Insulation resistance: 50 MΩ min. | Temperature: -55°C→+5°C to +35°C→+85°C→+5°C to +35°C Duration: 30→10→30→10(Minutes) 5 cycles |
| 7. Durability (insertions/withdrawals) | Contact resistance: 100 mΩ max. | 50 cycles(Connector for conductivity tests: 500 cycles) |
| 8. Resistance to soldering heat | No deformation of components affecting performance. | Reflow: At the recommended temperature profile Manual soldering: 300°C for 3 seconds |

Note 1: Includes temperature rise caused by current flow.

Note 2: The term "storage" refers to products stored for long period of time prior to mounting and use. Operating temperature range and humidity range covers non-conducting condition of installed connectors in storage, shipment or during transportation.

Materials and Finishes

| Connectors | Component | Material | Finish | Remarks |
|-------------------------|----------------|-----------------|-------------------|---------|
| Receptacles and Headers | Insulator | LCP | Color : Black | UL94V-0 |
| | Contacts | Phosphor bronze | Gold plated | ———— |
| | Metal fittings | Phosphor bronze | Tin-copper plated | ———— |

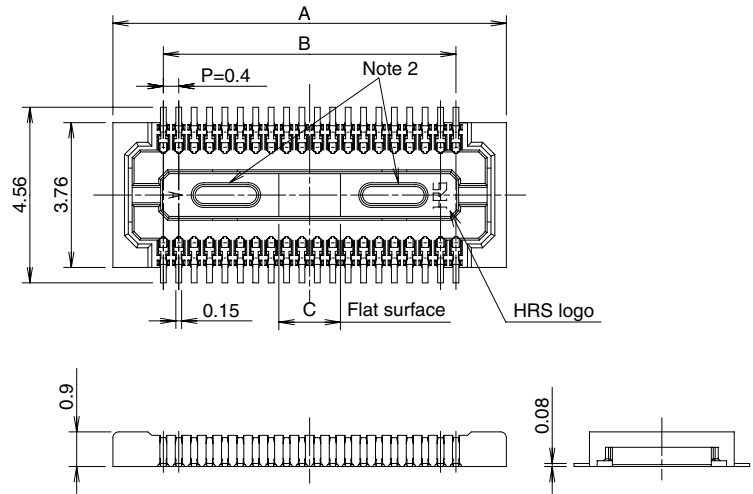
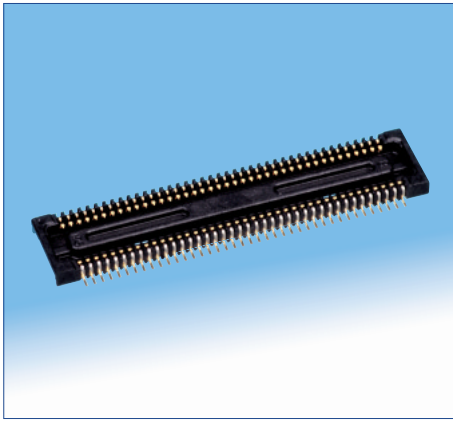
Ordering information

Receptacles and Headers

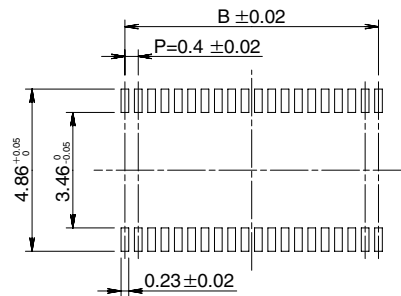
DF30 **FC** - ***** **DS - 0.4** **V** **(**)**
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

| | |
|--|---|
| ① Series name: DF30 | ⑤ Contact pitch: 0.4 mm |
| ② Configuration FB: With metal fittings, without bosses FC: Without metal fittings, without bosses CJ: Connector for conductivity tests | ⑥ Termination section V: Straight SMT |
| ③ Number of positions: 20, 22, 24, 30, 34, 40, 50, 60, 70, 80 | ⑦ Packaging (81): Embossed tape packaging (5,000 pieces per reel) (82): Embossed tape packaging (1,000 pieces per reel) |
| ④ Connector type DS: Double row receptacle DP: Double row header | |

■ Receptacles (without metal fittings)



◆ Recommended PCB mounting pattern



Recommended solder paste thickness: 120 μm

[Specification number] -**, (**)
(81): Embossed tape packaging (5,000 pieces per reel)

* Tolerances non- accumulative.

Unit: mm

| Part Number | CL No. | Number of contacts | A | B | C |
|----------------------|-----------------|--------------------|-------|------|------|
| DF30FC-20DS-0.4V(**) | CL684-1109-8-** | 20 | 6.22 | 3.6 | 1.2 |
| DF30FC-22DS-0.4V(**) | CL684-1110-7-** | 22 | 6.62 | 4.0 | 1.2 |
| DF30FC-24DS-0.4V(**) | CL684-1111-0-** | 24 | 7.02 | 4.4 | 1.2 |
| DF30FC-30DS-0.4V(**) | CL684-1112-2-** | 30 | 8.22 | 5.6 | 1.2 |
| DF30FC-34DS-0.4V(**) | CL684-1113-5-** | 34 | 9.02 | 6.4 | 1.36 |
| DF30FC-40DS-0.4V(**) | CL684-1078-6-** | 40 | 10.22 | 7.6 | 1.6 |
| DF30FC-50DS-0.4V(**) | CL684-1114-8-** | 50 | 12.22 | 9.6 | 2.0 |
| DF30FC-60DS-0.4V(**) | CL684-1082-3-** | 60 | 14.22 | 11.6 | 2.4 |
| DF30FC-70DS-0.4V(**) | CL684-1115-0-** | 70 | 16.22 | 13.6 | 2.8 |
| DF30FC-80DS-0.4V(**) | CL684-1116-3-** | 80 | 18.22 | 15.6 | 3.2 |

Note 1: Order by number of reels.

Note 2: Receptacles with 24 or fewer contacts positions will not have recessed areas.



Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera

www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778



your BEST camera module partner

Kameraanwendungen



IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

| OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren | |
|---|---|
| Pin Signal | Beschreibung |
| DGND GND | Masse für digitale Schaltung |
| AGND | Masse für analoge Schaltung |
| PCLK DCK | DVP-PCLK-Ausgang |
| XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY | Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand |
| MCLK XVCLK XCLK INCK | Systemeingangsuhr |
| RESET RST | Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen |
| NC NULL | keine Verbindung |
| SDA SIO_D SIOD | SCCB-Daten |
| SCL SIO_C SOIC | SCCB-Eingangstakt |
| VSYNC XVS FSYNC | DVP-VSYNC-Ausgang |
| HREF XHS | DVP-HREF-Ausgang |
| DOVDD | Strom für E/A-Schaltung |
| AFVDD | Strom für VCM-Schaltung |
| AVDD | Strom für analoge Schaltung |
| DVDD | Strom für digitale Schaltung |
| STROBE FSTROBE | Strobe-Ausgang |
| FSIN | Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor |
| SID | SCCB letzte Bit-ID-Eingabe |
| ILPWM | mechanische Shutter-Ausgangsanzeige |
| FREX | Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss |
| GPIO | Allzweckeingänge |
| SLASEL | I2C-Slave-Adresse auswählen |
| AFEN | CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC |
| MIPI Schnittstelle | |
| MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N | MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P | MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur |
| MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N | MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P | MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur |
| MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N | MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P | MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur |
| MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N | MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur |
| MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P | MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur |
| MCN CLKN CLK_N DCKN | MIPI Uhr negativer Ausgang |
| MCP CLKP MCP CLK_P DCKN | MIPI Takt positiver Ausgang |
| DVP Parallel Schnittstelle | |
| D0 DO0 Y0 | DVP Datenausgabeport 0 |
| D1 DO1 Y1 | DVP Datenausgabeport 1 |
| D2 DO2 Y2 | DVP Datenausgabeport 2 |
| D3 DO3 Y3 | DVP Datenausgabeport 3 |
| D4 DO4 Y4 | DVP Datenausgabeport 4 |
| D5 DO5 Y5 | DVP Datenausgabeport 5 |
| D6 DO6 Y6 | DVP Datenausgabeport 6 |
| D7 DO7 Y7 | DVP Datenausgabeport 7 |
| D8 DO8 Y8 | DVP Datenausgabeport 8 |
| D9 DO9 Y9 | DVP Datenausgabeport 9 |
| D10 DO10 Y10 | DVP Datenausgabeport 10 |
| D11 DO11 Y11 | DVP Datenausgabeport 11 |



Kamera-Zuverlässigkeitstest

| Reliability Inspection Item | | Testmethode | Akzeptanzkriterium | |
|------------------------------------|---|---|---------------------------|---------------------------|
| Kategorie | Artikel | | | |
| Umwelt | Lager Temperatur | Hoch 60°C 96 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | | Niedrig -20°C 96 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | Betriebs Temperatur | Hoch 60°C 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | | Niedrig -20°C 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| | Feuchtigkeit | 60°C 80% 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation |
| Thermischer Schock | Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std | Temperaturkammer | Keine anormale Situation | |
| Physisch | Falltest (Im freien Fall) | Ohne Verpackung 60cm | 10 Mal auf Holzboden | Elektrisch funktionsfähig |
| | | Mit Paket 60cm | 10 Mal auf Holzboden | Elektrisch funktionsfähig |
| | Vibrations Test | 50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten | Vibrationstisch | Elektrisch funktionsfähig |
| | | 50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten | Vibrationstisch | Elektrisch funktionsfähig |
| | | 50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten | Vibrationstisch | Elektrisch funktionsfähig |
| Zugfestigkeit des Kabels Krafttest | Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std | Zugprüfmaschine | Elektrisch funktionsfähig | |
| Elektrisch | ESD-Test | Kontaktaufnahme 2 KV | ESD-Prüfmaschine | Elektrisch funktionsfähig |
| | | Luftentladung 4 KV | ESD-Prüfmaschine | Elektrisch funktionsfähig |
| | Alterungstest | On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std | Stromschalter | Elektrisch funktionsfähig |
| | USB-Anschluss | On/Off 250 Mal | Einstecken und ausstecken | Elektrisch funktionsfähig |





| Inspektionsgegenstand | | Untersuchungsmethode | Inspektionsstandard | |
|-----------------------|----------------|--------------------------|-----------------------------|---|
| Kategorie | Artikel | | | |
| Aussehen | FPC oder PCB | Farbe | Das bloße Auge | Größere Unterschiede sind nicht zulässig. |
| | | Zerrissen/gehackt werden | Das bloße Auge | Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig. |
| | | Markierung | Das bloße Auge | Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung) |
| | Halterin | Kratzer | Das bloße Auge | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig |
| | | Lücke | Das bloße Auge | Erfüllen Sie den Höhenstandard |
| | | Schraube | Das bloße Auge | Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden) |
| | | Schaden | Das bloße Auge | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig |
| | Linse | Kratzen | Das bloße Auge | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard |
| | | Kontamination | Das bloße Auge | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard |
| | | Ölfilm | Das bloße Auge | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard |
| | | Abdeckband | Das bloße Auge | Kein Problem beim Aussehen. |
| | Funktion | Bild | Keine Kommunikation | Testboard |
| Helles Pixel | | | Tafel | Im Image Center nicht erlaubt |
| Dunkles Pixel | | | Weißer Tafel | Im Image Center nicht erlaubt |
| Verschwommen | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Kein Bild | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Vertikale Linie | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Horizontale Linie | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Kleines Leck | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Blinkendes Bild | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Prellung | | | Inspektionslehre | Nicht erlaubt |
| Auflösung | | | Diagramm | Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen |
| Farbe | | | Das bloße Auge | Kein Problem |
| Lärm | | | Das bloße Auge | Nicht erlaubt |
| Ecke dunkel | | | Das bloße Auge | Weniger als 100 x 100 Pixel |
| Farbauflösung | Das bloße Auge | Kein Problem | | |
| Abmessungen | Höhe | Das bloße Auge | Follows Approval Data Sheet | |
| | Breite | Das bloße Auge | Follows Approval Data Sheet | |
| | Länge | Das bloße Auge | Follows Approval Data Sheet | |
| | Gesamt | Das bloße Auge | Follows Approval Data Sheet | |



KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettis legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettis



Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettis in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





CMOS CAMERA MODULES



your BEST camera module partner

KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



Professioneller Service



Versprochene Lieferung



www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.